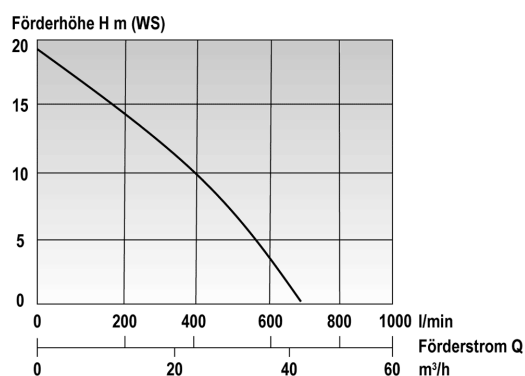




Engineered  
Quality

## Tauchpumpe T 6 L

Schmutzwasser · 1~ 230 V 50 Hz



### EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm<sup>3</sup>

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

### TECHNISCHE DATEN

Motor: 1 ~ 230 V Wechselstrom

Leistung P1: 1.6 kW

Nennstrom: 8.1 A

Gewicht: 21 kg

Förderhöhe H (max.): 18 m

Fördermenge Q (max.): 660 l/min

Anschlussgröße: G 2"

STORZ - Kupplung: C

Korndurchlass: 8 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 3 G 1,5 (20 m)

Anschlussstecker: Schuko IP 44

Förderstrom Q l/min	660	560	400	160	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	18

### BESONDERHEITEN

- serienmäßige Flachsaugereinrichtung
- eingebauter Kondensator
- Motor mit thermischen Wicklungsschutz
- optional Heisswasserausführung bis 90°C
- optional mit Kugelschwimmerschalter angebaut oder steckbar
- optional mit G 2 &frac12; &ldquo; und STORZ B (T 6 L-B)
- optional mit B-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor

### WERKSTOFFE

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Pumpengehäuse: PVC-U

Saugsieb: nichtrostender Stahl

Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN 1706\*

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik