



TAUCHPUMPE T 12

Schmutzwasser • 3~ 400V 50 Hz

stabiler Metallgriff mit Winkel zum Einhängen am Karabiner

MOTORVOLLSCHUTZ

Drehrichtungsautomatik
Temperaturschutz (PTC)
Phasenausfallschutz
Unterspannungsauslösung
automatische
Dichtungsüberwachung
Wiederanlaufsperr

Eingebaute A-STORZ-Kupplung für Reihenschaltung (optional)



Drehbarer Druckausgang

Q max. 1.300 l/min.

39 kg komplett mit Leitung und Stecker

Flachsaugen individuell regulierbar mit Manschette

EINSATZBEREICH:

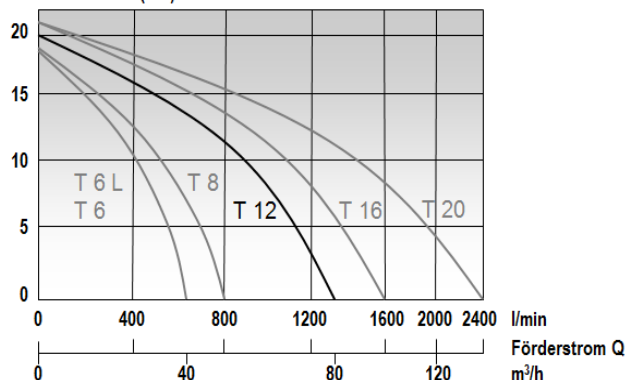
Schmutzwasser mit Feststoffanteil.

Eintauchtiefe: ≤ 20 m
Flüssigkeitstemperatur: ≤ 60°C
Flüssigkeitsdichte: ≤ 1,1 kg/dm³
pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m
1300	0
1150	5
870	10
440	18
0	20

Förderhöhe H m (WS)



Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom 50 Hz
Leistung P_1 / P_2 : 3,0 / 2,4 kW
Nennstrom: 5,5 A
Drehzahl: 2800 U/min.
Gesamtgewicht: 39 kg komplett
Abmessungen: $\varnothing 26 \times B 39 \times H 57 \text{ cm}$
Anschlussgröße: G 2 1/2"
STORZ - Kupplung: B
Korndurchlass: $\varnothing 15 \text{ mm}$
Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
Anschlussstecker: CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45

WERKSTOFFE:

Tragegriff: Stahl beschichtet
Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021
Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1563**
Schrauben: nichtrostender Stahl A2
Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik
Schutzsieb: Stahl verzinkt
Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

*meerwasserbeständig, korrosionsfrei
**verschleißfest, unzerbrechlich



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de